

数量総括表(補助)

更生材料

種 目	形 状 寸 法	単 位	数 量	備 考
更生材料	HP250用	m	37.22	ID10097-10 路線
更生材料	HP250用	m	44.97	ID10100-10 路線
更生材料	HP250用	m	37.49	ID10118-10 路線
更生材料	HP250用	m	45.08	ID10123-10 路線
更生材料	HP250用	m	39.37	ID10131-10 路線
更生材料	HP250用	m	42.78	ID10146-10 路線
更生材料	HP250用	m	36.59	ID10171-20 路線
更生材料	HP250用	m	37.41	ID10034-30 路線
更生材料	HP250用	m	30.77	ID10210-1-20 路線
更生材料	HP250用	m	19.85	ID10210-20 路線
更生材料	HP250用	m	39.99	ID10196-20 路線

反転・形成

種 目	形 状 寸 法	単 位	数 量	備 考
反転・引込工	HP250用	m	36.32	ID10097-10 路線
反転・引込工	HP250用	m	44.07	ID10100-10 路線
反転・引込工	HP250用	m	36.59	ID10118-10 路線
反転・引込工	HP250用	m	44.18	ID10123-10 路線
反転・引込工	HP250用	m	38.47	ID10131-10 路線
反転・引込工	HP250用	m	41.88	ID10146-10 路線
反転・引込工	HP250用	m	35.69	ID10171-20 路線
反転・引込工	HP250用	m	36.51	ID10034-30 路線
反転・引込工	HP250用	m	29.87	ID10210-1-20 路線
反転・引込工	HP250用	m	18.95	ID10210-20 路線
反転・引込工	HP250用	m	39.09	ID10196-20 路線

数量総括表(補助)

反転・形成

種 目	形 状 寸 法	単 位	数 量	備 考
硬化・形成工	HP250用	m	36.32	ID10097-10 路線
硬化・形成工	HP250用	m	44.07	ID10100-10 路線
硬化・形成工	HP250用	m	36.59	ID10118-10 路線
硬化・形成工	HP250用	m	44.18	ID10123-10 路線
硬化・形成工	HP250用	m	38.47	ID10131-10 路線
硬化・形成工	HP250用	m	41.88	ID10146-10 路線
硬化・形成工	HP250用	m	35.69	ID10171-20 路線
硬化・形成工	HP250用	m	36.51	ID10034-30 路線
硬化・形成工	HP250用	m	29.87	ID10210-1-20 路線
硬化・形成工	HP250用	m	18.95	ID10210-20 路線
硬化・形成工	HP250用	m	39.09	ID10196-20 路線

仕上

種 目	形 状 寸 法	単 位	数 量	備 考
本管口切断工		箇所	22	
本管口仕上工		箇所	22	
管口仕上材		kg	33.0	
取付管口せん孔仕上工	分割施工	箇所	32	

