

機 械 設 備 製 作 工 数 量 総 括 表

処理施設（機械設備）
補助

工 種	名 称	規 格 ・ 寸 法	数 量	単 位	備 考
汚水処理施設					
	水中攪拌機（ばっ気槽）	水中ミキサー（横向攪拌）式 1.5kw×285N	1	台	白木
	汚泥供給ポンプ	水中汚水ポンプ φ50×0.128m ³ /min×6.0m×0.75kW	1	台	辺法寺
	汚泥搬出ポンプNo.2	水中汚水ポンプ φ50×0.128m ³ /min×6.0m×0.75kW	1	台	辺法寺
	破碎機	コントロール式 220～1,440m ³ /day、0.2kW	1	台	辺法寺
	自動微細目スクリーン	自動搔上式 目幅2mm	1	台	上加太
	ばっ気水中攪拌装置（第1室）	水中ミキサー（横向攪拌）式 1.5kW	1	台	上加太
	ばっ気水中攪拌装置（第2室）	水中ミキサー（横向攪拌）式 1.5kW	1	台	上加太
	汚泥搔寄機（減速機）	直結型サイクロ減速機 0.4kW	1	台	上加太

機 械 設 備 据 付 工 数 量 総 括 表

処理施設（機械設備）
補助

工 種	名 称	規 格 ・ 寸 法	数 量	単 位	備 考
汚水処理施設	機械設備据付工	据 付		人	
	普通作業員	”		人	
	設備機械工	撤 去		人	
	普通作業員	”		人	

スクラップ控除費 数量総括表

処理施設（機械設備）
補助

工 種	名 称	規 格 ・ 寸 法	数 量	単 位	備 考
スクラップ控除費	故銑B		0.598	t	0.176+0.036+0.386

機械設備製作工数量総括表

処理施設（機械設備）
白木地区

工種	名称	規格・寸法	数量	単位	備考
汚水処理施設	水中攪拌機（ばっ気槽）	水中ミキサー（横向攪拌）式 1.5kW×285N	1	台	

機 械 設 備 製 作 設 備 一 覧 表

(1 / 1)

処理施設（機械設備）
白木地区

単価番号	機 器 名 称	数 量	単 位	分 類	重 量(t)	規 格
	【污水处理施設】					
M 1	水中攪拌機（ばっ気槽）	1	台			水中ミキサー(横向攪拌)式 1.5kW×285N

機 械 設 備 据 付 工 数 量 総 括 表

処理施設（機械設備）
白木地区

工 種	名 称	規 格 ・ 寸 法	数 量	単 位	備 考
污水处理施設	機械設備据付工	据 付		人	
	普通作業員	〃		人	
	設備機械工	撤 去		人	
	普通作業員	〃		人	

機 械 設 備 据 付 工 数 量 表

処理施設（機械設備）
白木地区

No.	機 器 名 称	数 量 ①	单 位	分 類	单 位 重 量 (t)		据 付				撤 去				重 量 (t) ①×②	摘 要
					②	歩 掛 (人)	据 付 工 第1類～第6類	普通作業員 第1類～第6類	設備機械工 第7類	歩 掛 (人)	設備機械工 第1類～第6類	普通作業員 第1類～第6類	設備機械工 第7類			
	【汚水処理施設】															
M1	水中攪拌機（ばっ気槽）	1	台													
	合 計															
	改 め															

スクラップ控除費 数量総括表

処理施設（機械設備）
白木地区

工 種	名 称	規 格 ・ 寸 法	数 量	単 位	備 考
スクラップ控除費	故銑B		0.036	t	

機 械 設 備 製 作 工 数 量 総 括 表

処理施設（機械設備）
辺法寺地区

工 種	名 称	規 格 ・ 寸 法	数 量	単 位	備 考
汚水処理施設	汚泥供給ポンプ	水中汚水ポンプ φ50×0.128m ³ /min×6.0m×0.75kW	1	台	
	汚泥搬出ポンプNo. 2	水中汚水ポンプ φ50×0.128m ³ /min×6.0m×0.75kW	1	台	
	破砕機	コントロール式 220～1,440m ³ /day、0.2kW	1	台	

機 械 設 備 製 作 設 備 一 覧 表

(1 / 1)

処理施設（機械設備）
辺法寺地区

単価番号	機 器 名 称	数 量	单 位	分 類	重 量 (t)	規 格
	【污水处理施設】					
M 1	汚泥供給ポンプ	1	台			水中汚水ポンプ $\phi 50 \times 0.128\text{m}^3/\text{min} \times 6.0\text{m} \times 0.75\text{kW}$
M 2	汚泥搬出ポンプNo. 2	1	台			水中汚水ポンプ $\phi 50 \times 0.128\text{m}^3/\text{min} \times 6.0\text{m} \times 0.75\text{kW}$
M 3	破碎機	1	台			コントロール式 $220 \sim 1,440\text{m}^3/\text{day}$ 、0.2kW

機 械 設 備 据 付 工 数 量 総 括 表

処理施設（機械設備）
辺法寺地区

工 種	名 称	規 格 ・ 寸 法	数 量	单 位	備 考
污水处理施設	機械設備据付工	据 付		人	
	普通作業員	〃		人	
	設備機械工	撤 去		人	
	普通作業員	〃		人	

機 械 設 備 据 付 工 数 量 表

処理施設（機械設備）
辺法寺地区

No.	機 器 名 称	数 量	単 位	分 類	単 位 重 量 (t)	据 付				撤 去				重 量 (t)	摘 要		
						①	②	歩 掛	据 付 工	普通作業員	設備機械工	歩 掛	据 付 工			普通作業員	設備機械工
								(人)	第1類～第6類	第1類～第6類	第7類	(人)	第1類～第6類			第1類～第6類	第7類
	【汚水処理施設】																
M1	汚泥供給ポンプ																
M2	汚泥搬出ポンプNo. 2																
M3	破碎機																
合 計																	
改 め																	

スクラップ控除費 数量総括表

処理施設（機械設備）
辺法寺地区

工 種	名 称	規 格 ・ 寸 法	数 量	単 位	備 考
スクラップ控除費	故銑B		0.176	t	

機 械 設 備 製 作 工 数 量 総 括 表

処理施設（機械設備）
上加太地区

工 種	名 称	規 格 ・ 寸 法	数 量	単 位	備 考
汚水処理施設	自動微細目スクリーン	自動揺上式 目幅2mm	1	台	
	ばっ気水中攪拌装置(第1室)	水中ミキサー(横向攪拌)式 1.5kW	1	台	
	ばっ気水中攪拌装置(第2室)	水中ミキサー(横向攪拌)式 1.5kW	1	台	
	汚泥搔寄機(減速機)	直結型サイクロ減速機 0.4kW	1	台	

機 械 設 備 製 作 設 備 一 覧 表

(1 / 1)

処理施設（機械設備）
上加太地区

単価番号	機 器 名 称	数 量	単 位	分 類	重 量 (t)	規 格
	【汚水処理施設】					
	自動微細目スクリーン	1	台			自動搔上式 目幅2mm
	ばっ気水中攪拌装置(第1室)	1	台			水中ミキサー(横向攪拌)式 1.5kW
	ばっ気水中攪拌装置(第2室)	1	台			水中ミキサー(横向攪拌)式 1.5kW
	汚泥搔寄機（減速機）	1	台			直結型サイクロ減速機 0.4kW

機 械 設 備 据 付 工 数 量 総 括 表

処理施設（機械設備）
上加太地区

工 種	名 称	規 格 ・ 寸 法	数 量	单 位	備 考
污水处理施設	機械設備据付工	据 付		人	
	普通作業員	〃		人	
	設備機械工	撤 去		人	
	普通作業員	〃		人	

機 械 設 備 据 付 工 数 量 表

処理施設（機械設備）
上加太地区

No.	機 器 名 称	数 量 ①	単 位	分 類	単 位 重 量 (t)		据 付				撤 去				重 量 (t) ①×②	摘 要
					②	歩 掛 (人)	据 付 工 (第1類～第6類)	普通作業員 (第1類～第6類)	設備機械工 (第7類)	歩 掛 (人)	設備機械工 (第1類～第6類)	普通作業員 (第1類～第6類)	設備機械工 (第7類)			
	【汚水処理施設】															
	自動微細目スクリーン															
	ばっ気水中攪拌装置(第1室)															
	ばっ気水中攪拌装置(第2室)															
	汚泥掻寄機(減速機)															
	合 計															
	改 め															

スクラップ控除費 数量総括表

処理施設（機械設備）
上加太地区

工 種	名 称	規 格 ・ 寸 法	数 量	単 位	備 考
スクラップ控除費	故銑B		0.386	t	

電 気 設 備 製 作 工 数 量 総 括 表

処理施設（電気設備）
補助

工 種	名 称	規 格 ・ 寸 法	数 量	単 位	備 考
汚水処理施設					
	UV計	紫外線吸光光度方式	1	台	白木
	放流量電磁流量計	矩形波励磁方式φ100 潜水型	1	台	辺法寺
	UV計	紫外線吸光光度方式	1	台	辺法寺
	UV計	紫外線吸光光度方式	1	台	上加太
中継ポンプ施設					
	非常通報装置	クラウド化	6	台	辺法寺

電 気 設 備 据 付 工 数 量 総 括 表

処理施設（電気設備）
補助

工 種	名 称	規 格 ・ 寸 法	数 量	単 位	備 考
汚水処理施設	電気通信技術者			人	
	調整技術者			人	
	技術員			人	
	電 工			人	
	普通作業員			人	
中継ポンプ場	電気通信技術者			人	
	調整技術者			人	
	技術員			人	
	電 工			人	
	普通作業員			人	

スクラップ控除費 数量総括表

処理施設（電気設備）

補助

工 種	名 称	規 格 ・ 寸 法	数 量	単 位	備 考
スクラップ控除費	故銑B		0.168	t	0.042+0.002+0.062+0.062

電 気 設 備 製 作 工 数 量 総 括 表

処理施設（電気設備）

白木地区

工 種	名 称	規 格 ・ 寸 法	数 量	单 位	備 考
污水处理施設	UV計設置	紫外線吸光光度方式	1	台	

電 気 設 備 据 付 工 数 量 総 括 表

処理施設（電気設備）

白木地区

工 種	名 称	規 格 ・ 寸 法	数 量	単 位	備 考
汚水処理施設	電気通信技術者			人	
	調整技術者			人	
	技術員			人	
	電工			人	
	普通作業員			人	

電 気 設 備 据 付 工 一 覧 表

県単価 番号	名 称	規 格	数 量	単 位	補 正 率	技術者(単体調整)		調整技術者		技術者		機 械 工		電 工		普通作業員		単 位 重 量 (t)	重 量 (t)	摘 要
						歩 掛	人 工	歩 掛	人 工	歩 掛	人 工	歩 掛	人 工	歩 掛	人 工	歩 掛	人 工			
						(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)			
	【汚水処理施設】																			
	UV計設置	紫外線吸光光度方式	1	台																設置工
	UV計撤去	〃	1	台																撤去工(再利用なし)
	合 計																			
	改 め																			

スクラップ控除費 数量 総括表

処理施設（電気設備）

白木地区

工 種	名 称	規 格 ・ 寸 法	数 量	単 位	備 考
スクラップ控除費	故銑B		0.062	t	

電 氣 設 備 製 作 工 数 量 総 括 表

処理施設（電気設備）
辺法寺地区

工 種	名 称	規 格 ・ 寸 法	数 量	单 位	備 考
污水处理施設	放流水電磁流量計	矩形波励磁方式φ100 潜水型	1	台	
	UV計	紫外線吸光光度方式	1	台	

電 気 設 備 据 付 工 数 量 総 括 表

処理施設（電気設備）
辺法寺地区

工 種	名 称	規 格 ・ 寸 法	数 量	单 位	備 考
污水处理施設	電気通信技術者			人	
	調整技術者			人	
	技術員			人	
	電工			人	
	普通作業員			人	

電 気 設 備 据 付 工 一 覧 表

県単価 番号	名 称	規 格	数 量	単 位	補 正 率	技術者(単体調整)		調整技術者		技術者		機 械 工		電 工		普通作業員		単 位 重 量 (t)	重 量 (t)	摘 要		
						歩 掛	人 工	歩 掛	人 工	歩 掛	人 工	歩 掛	人 工	歩 掛	人 工	歩 掛	人 工				歩 掛	人 工
						(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)				(人)	(人)
	【汚水処理施設】																					
	放流水電磁流量計	矩形波励磁方式 φ100 潜水型	1	台																	設置工	
	放流水電磁流量計	〃	1	台																	撤去工(再利用なし)	
	UV計	紫外線吸光光度方式	1	台																	設置工	
	UV計	〃	1	台																	撤去工(再利用なし)	
	合 計																					
	改 め																					

スクラップ控除費 数量総括表

処理施設（電気設備）
辺法寺地区

工 種	名 称	規 格 ・ 寸 法	数 量	単 位	備 考
スクラップ控除費	故銑B		0.042	t	

電 気 設 備 製 作 工 数 量 総 括 表

中継ポンプ施設（電気設備）
辺法寺地区

工 種	名 称	規 格 ・ 寸 法	数 量	単 位	備 考
中継ポンプ設備	非常通報装置据付	クラウド化	6	台	

電 気 設 備 据 付 工 数 量 総 括 表

中継ポンプ施設（電気設備）
辺法寺地区

工 種	名 称	規 格 ・ 寸 法	数 量	単 位	備 考
中継ポンプ施設	電気通信技術者			人	
	調整技術者			人	
	技術員			人	
	電工			人	
	普通作業員			人	

電 気 設 備 据 付 工 一 覧 表

県単価 番号	名 称	規 格	数 量	単 位	補 正 率	技術者		調整技術者		技術員		機 械 工		電 工		普通作業員		単 位 重 量 (t)	重 量 (t)		摘 要		
						歩 掛	人 工	歩 掛	人 工	歩 掛	人 工	歩 掛	人 工	歩 掛	人 工	歩 掛	人 工					歩 掛	人 工
						(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)					(人)	(人)
	【中継ポンプ施設】																						
	非常通報装置据付	クラウド化	6	台																	ボックス型		
	同上調整		6	台																			
	同上撤去		6	台																			
	合 計																						
	改 め																						

スクラップ控除費 数量総括表

中継ポンプ施設（電気設備）

辺法寺地区

工 種	名 称	規 格 ・ 寸 法	数 量	単 位	備 考
スクラップ控除費	故銑B		0.002	t	

電 氣 設 備 製 作 工 数 量 総 括 表

処理施設（電気設備）
上加太地区

工 種	名 称	規 格 ・ 寸 法	数 量	単 位	備 考
污水处理施設					
	UV計	紫外線吸光光度方式	1	台	

電 気 設 備 据 付 工 数 量 総 括 表

処理施設（電気設備）

上加太地区

工 種	名 称	規 格 ・ 寸 法	数 量	単 位	備 考
污水处理施設	電気通信技術者			人	
	調整技術者			人	
	技術員			人	
	電工			人	
	普通作業員			人	

電 気 設 備 据 付 工 一 覧 表

県単価 番号	名 称	規 格	数 量	単 位	補 正 率	技術者(単体調整)		調整技術者		技術者		機 械 工		電 工		普通作業員		単 位 重 量 (t)	重 量 (t)	摘 要
						歩 掛	人 工	歩 掛	人 工	歩 掛	人 工	歩 掛	人 工	歩 掛	人 工	歩 掛	人 工			
						(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)			
	【汚水処理施設】																			
	UV計	紫外線吸光光度方式	1	台																設置工
	〃	〃	1	台																撤去工(再利用なし)
	合 計																			
	改 め																			

※R3 土地改良工事積算基準(施設機械)

スクラップ控除費数量総括表

処理施設（電気設備）
上加太地区

工種	名称	規格・寸法	数量	単位	備考
スクラップ控除費	故銑B		0.062	t	

防食工数量計算書

工 事 名

白木地区

種目・材料	計 算 式	数 量	単 位
流入水路 床	①防食1種 $2.35 \times 0.5 =$	1.18	m ²
流入水路 床	②防食1種 $0.40 \times 0.50 =$	0.20	m ²
流入水路 床	③防食1種 $0.70 \times 0.50 =$	0.35	m ²
流入水路 壁	④防食1種 $2.35 \times 0.77 \times 2 =$	3.62	m ²
流入水路 壁	⑤防食1種 $2.35 \times 0.10 \times 1/2 \times 2 =$	0.24	m ²
流入水路 壁	⑥防食1種 $0.40 \times 0.77 \times 2 =$	0.62	m ²
流入水路 壁	⑦防食1種 $0.70 \times 0.57 \times 2 =$	0.80	m ²
流入水路 壁	⑧防食1種 $0.70 \times 0.05 \times 1/2 \times 2 =$	0.04	m ²
流入水路 壁	⑨防食1種 $0.50 \times 0.87 =$	0.44	m ²
流入水路 壁	⑩防食1種 $0.50 \times 0.15 =$	0.08	m ²
流入水路 壁	⑪防食1種 $0.50 \times 0.57 =$	0.29	m ²