機械設備製作工　数量総括表

処理施設（機械設備）
辺法寺地区

工　種	名　　称	規　　格・寸　　法	数　量	単位	備　　考
汚水処理施設					
	汚泥貯留槽ブロワ	ルーツブロワ φ50×0.105m3/min×4.5mAq×3.7kW	1	台	
	洗浄水ポンプ	陸上コンパクトポンプ φ20×25.5ℓ/min×20.0m×125W	1	台	
	管理室換気扇	ﾀﾞｸﾄ用換気扇(天井埋込形) φ230×8.5m3/min×2.0mmAq×82W	1	台	
	水中撹拌機（曝気槽）No.1	水中ミキサー(横向撹拌)式 φ300mm×1.5kW×190N	1	台	
	水中撹拌機（曝気槽）No.2	水中ミキサー(横向撹拌)式 φ300mm×1.5kW×190N	1	台	
	汚泥掻寄機（減速機）	電動機直結型サイクロ減速機 0.2kW	1	台	

機械設備据付工　数量総括表

処理施設（機械設備）
辺法寺地区

工　種	名　　称	規　　格・寸　　法	数　量	単位	備　　考
汚水処理施設	機械設備据付工	据　　付		人	
	普通作業員	〃		人	
	設備機械工	撤　　去		人	
	普通作業員	〃		人	

機械設備製作設備一覧表

単価番号	機器名称	数量	単位	分類	重量(t)	規格
	【汚水処理施設】					
M 3	汚泥貯留槽ブロワ	1	台	1	0.114	ルーツブロワ φ50×0.105m3/min×4.5mAq×3.7kW
M 4	洗浄水ポンプ	1	台	2	0.017	陸上コンパクトポンプ φ20×25.5ℓ/min×20.0m×125W
M 5	管理室換気扇	1	台	2	0.011	ﾀﾞｸﾄ用換気扇(天井埋込形) φ230×8.5m3/min×2.0mmAq×82W
M 6	水中撹拌機（曝気槽）No.1	1	台	2	0.045	水中ミキサー(横向撹拌)式 φ300mm×1.5kW×190N
M 7	水中撹拌機（曝気槽）No.2	1	台	2	0.045	水中ミキサー(横向撹拌)式 φ300mm×1.5kW×190N
M 8	汚泥掻寄機（減速機）	1	台	1	0.203	電動機直結型サイクロ減速機 0.2kW

機　械　設　備　据　付　工　　数　量　表

処理施設（機械設備）
辺法寺地区

No.	機　器　名　称	数 量	単位	分類	単位重量	据　付				撤　去				重　量	摘　要
					(t)	歩　掛	据 付 工	普通作業員	設備機械工	歩　掛	据 付 工	普通作業員	設備機械工	(t)	
						(人)	第1類～第6類	第1類～第6類	第７類	(人)	第1類～第6類	第1類～第6類	第７類		
		①			②	③	①×③×0.9	①×③×0.1	① × ③	④=③×0.4	①×④×0.9	①×④×0.1	① × ④	①×②	
	【汚水処理施設】														
M3	汚泥貯留槽ブロワ	1	台	1	0.114									0.114	
M4	洗浄水ポンプ	1	台	2	0.018									0.018	
M5	管理室換気扇	1	台	2	0.011									0.011	
M6	水中撹拌機（曝気槽）No.1	1	台	2	0.045									0.045	
M7	水中撹拌機（曝気槽）No.2	1	台	2	0.045									0.045	
M8	汚泥掻寄機（減速機）	1	台	1	0.203									0.203	
合　　計														0.436	
改　　め															

スクラップ控除費　数量総括表

処理施設（機械設備）
辺法寺地区

工　種	名　　称	規　　格・寸　　法	数　量	単位	備　　考
スクラップ控除費	故銑Ｂ		0.44	t	

機械設備製作工　数量総括表

処理施設（機械設備）
白木地区

工　種	名　称	規　格・寸　法	数　量	単位	備　考
汚水処理施設	空気流量計No.1	オリフィスフロート式 20A、40～200ℓ/min	1	台	

機械設備据付工　数量総括表

処理施設（機械設備）
白木地区

工　種	名　　称	規　　格・寸　　法	数　量	単位	備　　考
汚水処理施設	機械設備据付工	据　　付		人	
	普通作業員	〃		人	
	設備機械工	撤　　去		人	
	普通作業員	〃		人	

機械設備製作設備一覧表

処理施設（機械設備）
白木地区

単価番号	機器名称	数量	単位	分類	重量(t)	規格
	【汚水処理施設】					
M 1	空気流量計No.1	1	台	2	0.007	オリフィスフロート式　20A、40～200ℓ/min

機　械　設　備　据　付　工　　数　量　表

処理施設（機械設備）
白木地区

No.	機　器　名　称	数 量	単位	分類	単位重量	据　付				撤　去				重　量	摘　要
						歩　掛	据 付 工	普通作業員	設備機械工	歩　掛	設備機械工	普通作業員	設備機械工		
					(t)	(人)	第1類～第6類	第1類～第6類	第７類	(人)	第1類～第6類	第1類～第6類	第７類	(t)	
		①			②	③	①×③×0.9	①×③×0.1	① × ③	④=③×0.4	①×④×0.9	①×④×0.1	① × ④	①×②	
	【汚水処理施設】														
M1	空気流量計No.1	1	台	2	0.007									0.007	
合　　計														0.007	
改　　め															

スクラップ控除費　数量総括表

処理施設（機械設備）
白木地区

工　種	名　称	規　格・寸　法	数　量	単位	備　考
スクラップ控除費	故銑Ｂ		0.01	t	

機　械　設　備　製　作　工　　数　量　総　括　表

中継ポンプ施設（機械設備）
白木地区

工　種	名　　称	規　　格・寸　　法	数　量	単位	備　　考
汚水処理施設	Ｐ－５中継ポンプ№2	着脱式水中汚水渦巻ポンプ φ50×0.4kW×0.12m3/min×5.0m	1	台	

機械設備据付工　数量総括表

中継ポンプ施設（機械設備）
白木地区

工　種	名　　称	規　　格・寸　　法	数　量	単位	備　　考
汚水処理施設	機械設備据付工	据　　付		人	
	普通作業員	〃		人	
	設備機械工	撤　　去		人	
	普通作業員	〃		人	

機　械　設　備　製　作　設　備　一　覧　表

単価番号	機　器　名　称	数 量	単位	分類	重量(t)	規　　格
	【汚水処理施設】					
M　1	Ｐ－５中継ポンプ№2	1	台	2	0.036	着脱式水中汚水渦巻ポンプ　φ50×0.4kW×0.12m3/min×5.0m

機　械　設　備　据　付　工　　数　量　表

中継ポンプ施設（機械設備）
白木地区

No.	機　器　名　称	数 量	単位	分類	単位重量	据　付				撤　去				重　量	摘　要
					(t)	歩　掛	据 付 工	普通作業員	設備機械工	歩　掛	据 付 工	普通作業員	設備機械工	(t)	
						(人)	第1類～第6類	第1類～第6類	第７類	(人)	第1類～第6類	第1類～第6類	第７類		
		①			②	③	①×③×0.9	①×③×0.1	① × ③	④=③×0.4	①×④×0.9	①×④×0.1	① × ④	①×②	
	【汚水処理施設】														
M1	Ｐ－５中継ポンプ№2	1	台	2	0.036									0.036	
合　　計														0.036	
改　　め															

安　全　費　　数　量　総　括　表

中継ポンプ施設（機械設備）
白木地区

工　種	名　　称	規　　格・寸　　法	数　量	単位	備　　考
安全費	交通誘導警備員	A		人	中継ポンプ ×１箇所
	交通誘導警備員	B		人	

スクラップ控除費　数量総括表

中継ポンプ施設（機械設備）
白木地区

工　種	名　　称	規　　格・寸　　法	数　量	単位	備　　考
スクラップ控除費	故銑Ｂ		0.04	t	

機　械　設　備　製　作　工　　数　量　総　括　表

処理施設（機械設備）
上加太地区

工　種	名　　称	規　　格・寸　　法	数　量	単位	備　　考
汚水処理施設					
	汚泥搬出ポンプ　No.1	水中汚水汚物ポンプ φ50×5.5m×0.08m3/min×0.75kW	1	台	
	汚泥搬出ポンプ　No.2	水中汚水汚物ポンプ φ50×5.5m×0.08m3/min×0.75kW	1	台	

機械設備据付工　数量総括表

処理施設（機械設備）
上加太地区

工　種	名　　称	規　　格・寸　　法	数　量	単位	備　　考
汚水処理施設	機械設備据付工	据　　付		人	
	普通作業員	〃		人	
	設備機械工	撤　　去		人	
	普通作業員	〃		人	

機械設備製作設備一覧表

単価番号	機器名称	数量	単位	分類	重量(t)	規格
	【汚水処理施設】					
M 1	汚泥搬出ポンプ No.1	1	台	2	0.019	水中汚水汚物ポンプ φ50×5.5m×0.08m3/min×0.75kW
M 2	汚泥搬出ポンプ No.2	1	台	2	0.019	水中汚水汚物ポンプ φ50×5.5m×0.08m3/min×0.75kW

機　械　設　備　据　付　工　　数　量　表

処理施設（機械設備）
上加太地区

No.	機　器　名　称	数 量	単位	分類	単位重量	据　付				撤　去				重　量	摘　要
						歩　掛	据 付 工	普通作業員	設備機械工	歩　掛	設備機械工	普通作業員	設備機械工		
					(t)	(人)	第1類～第6類	第1類～第6類	第７類	(人)	第1類～第6類	第1類～第6類	第７類	(t)	
		①			②	③	①×③×0.9	①×③×0.1	① × ③	④=③×0.4	①×④×0.9	①×④×0.1	① × ④	①×②	
	【汚水処理施設】														
M1	汚泥搬出ポンプ　No.1	1	台	2	0.019									0.019	
M2	汚泥搬出ポンプ　No.2	1	台	2	0.019									0.019	
	合　　計													0.038	
	改　　め														

スクラップ控除費　数量総括表

処理施設（機械設備）
上加太地区

工　種	名　称	規　格・寸　法	数　量	単位	備　考
スクラップ控除費	故銑Ｂ		0.04	t	

電　気　設　備　製　作　工　　数　量　総　括　表

処理施設（電気設備）
辺法寺地区

工　種	名　　称	規　　格・寸　　法	数　量	単位	備　　考
汚水処理施設	引込開閉器盤	屋外装柱型600W×200D×1,000H	1	面	

電　気　設　備　据　付　工　　数　量　総　括　表

処理施設（電気設備）
辺法寺地区

工　種	名　　称	規　　格・寸　　法	数　量	単位	備　　考
汚水処理施設	電気通信技術者			人	
	調整技術者			人	
	技術員			人	
	電工			人	
	普通作業員			人	

電　気　設　備　据　付　工　一　覧　表

県単価番号	名　称	規　格	数量	単位	補正率	技術者		調整技術者		技術員		機械工		電工		普通作業員		単位重量	重量	歩掛根拠	摘　要
						歩掛	人工	歩掛	人工	歩掛	人工	歩掛	人工	歩掛	人工	歩掛	人工				
						(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(t)	(t)		
	【汚水処理施設】																				
	引込開閉器盤	屋外装柱型 600W×200D×1,000H	1	台																	設置工
	引込開閉器盤	〃	1	台	0.5																撤去工(再利用なし)
	合　計																				
	改　め																				

※R3 土地改良工事積算基準(施設機械)

スクラップ控除費　数量総括表

処理施設（電気設備）
辺法寺地区

工　種	名　称	規　格・寸　法	数　量	単位	備　考
スクラップ控除費	故銑Ｂ		0.06	t	

電　気　設　備　製　作　工　　数　量　総　括　表

処理施設（電気設備）
白木地区

工　種	名　　称	規　　格　・　寸　　法	数　量	単位	備　　考
汚水処理施設	引込計器盤	屋外装柱型　600W×200D×1,000H	1	面	
	動力制御盤・計装盤	屋内自立閉鎖型　800W×600D×1,950H	1	式	
	非常通報装置	クラウド化	1	台	

電　気　設　備　据　付　工　　数　量　総　括　表

処理施設（電気設備）
白木地区

工　種	名　　称	規　　格・寸　　法	数　量	単位	備　　考
汚水処理施設	電気通信技術者			人	
	調整技術者			人	
	技術員				
	電工			人	
	普通作業員			人	

電　気　設　備　据　付　工　一　覧　表

県単価番号	名　称	規　格	数量	単位	補正率	技術者		調整技術者		技術員		機械工		電工		普通作業員		単位重量	重量	歩掛根拠	摘　要
						歩掛	人工	歩掛	人工	歩掛	人工	歩掛	人工	歩掛	人工	歩掛	人工				
						(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(人)	(t)	(t)		
	【汚水処理施設】																				
	引込計器盤	屋外装柱型 600W×200D×1,000H	1	台															0.610		設置工
	〃	〃	1	台	0.5																撤去工(再利用なし)
	動力制御盤	屋内自立閉鎖型 800W×600D×1,950H	1	面															0.751		設置工
	動力制御盤	〃	1	面	0.5																撤去工(再利用なし)
	動力制御盤	〃	2	面	0.7																設置工
	動力制御盤	〃	2	面	0.35																撤去工(再利用なし)
	計装盤	屋内自立閉鎖型 800W×600D×1,950H	1	面	0.7																設置工
	計装盤	〃	1	面	0.35																撤去工(再利用なし)
	非常通報装置	クラウド化	1	台															0.011		盤内取付
	合　計																		1.372		
	改　め																		1.372		

※R3 土地改良工事積算基準(施設機械)

スクラップ控除費　数量総括表

処理施設（電気設備）
白木地区

工　種	名　称	規　格・寸　法	数　量	単位	備　考
スクラップ控除費	故銑Ｂ		1.37	t	